**AL COMUNE DI CHIETI**

**II SETTORE**

**SERVIZIO POLITICHE SOCIALI E ABITATIVE**

**ISTANZA PER L’ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI CANONI DI LOCAZIONE IMMOBILI AD USO ABITATIVO – LEGGE N. 431/98 – ANNUALITA’ 2022 (LOCAZIONI ANNO 2021).**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Residente a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Via/Piazza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_\_

**CHIEDE**

l’assegnazione del contributo a sostegno del pagamento del canone di locazione anno 2021, ai sensi dell’art. 11 Legge 09.12.1998 n. 431.

A tal fine, consapevole che in caso di false dichiarazioni, ferme restando le sanzioni penali previste dall’art.76 D.P.R. 445/2000, l’Amministrazione Comunale provvederà alla revoca dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della presente dichiarazione, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000,

**DICHIARA**

1. di aver preso visione dell’Avviso Pubblico approvato con Determina Dirigenziale n.\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_\_;
2. di essere cittadino/a italiano/a, o di uno Stato aderente all’Unione Europea;
3. di essere cittadino di uno Stato non U.E. in possesso del titolo di soggiorno valido residente nel Comune di Chieti;
4. di essere stato nell’anno 2021 anagraficamente residente nel Comune di Chieti e precisamente nell’alloggio per il quale si richiede il contributo sito in Via/Piazza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n.\_\_;
5. che il sottoscritto/a ed i conviventi non sono titolari di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare secondo i parametri indicati dall’art. 2 della L.R. 96/96;
6. che né il/la sottoscritto/a, né alcun altro componente del nucleo familiare, ha mai ottenuto né ha in corso una procedura per l’assegnazione in proprietà con patto di futura vendita di alloggi costruiti con i contributi pubblici o con finanziamenti agevolati in qualsiasi forma concessi dallo Stato o da altri enti pubblici;
7. di essere conduttore di un alloggio di proprietà di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, non assoggettato al canone sociale di cui alla Legge Regionale n.96/96, inserito nella categoria catastale \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
8. che il contratto di locazione è stato regolarmente registrato con il numero \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e decorrenza dal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ presso l’Agenzia delle Entrate di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ed è il seguente tipo:

LIBERO CONCORDATO TRANSITORIO

1. che il contratto di locazione, al netto degli oneri accessori, è stato per l’anno 2021 di complessivi €\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, o ad €\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ relativo a mesi \_\_\_\_\_\_ (calcolato sulla base dei dati riscontrati dal Contratto di Locazione registrato);
2. di avere uno sfratto esecutivo in atto SI NO
3. che né il/la sottoscritto/a, né altri componenti il nucleo familiare, hanno percepito o fatto richiesta di contributi per il pagamento dei canoni locativi relativi all’anno 2021;
4. di non aver richiesto in sede di dichiarazione dei redditi prodotti nel 2022, la detrazione dei redditi d’imposta prevista per gli inquilini di immobili adibiti ad abitazione principale con contratto stipulato ai sensi della L. 431/98;
5. di non avere vincoli di parentela e affinità entro il secondo grado (figlio/a, fratello, sorella, nonno/a, nipote) o di matrimonio con il locatore;
6. di essere in possesso di un indice della situazione economica equivalente (ISEE) non superiore a €35.000,00 e di trovarsi in condizioni di precarietà determinata dall’emergenza COVID 19, che ha comportato una perdita del proprio reddito IRPEF superiore al 25% dell’anno precedente, tale riduzione del reddito può essere certificata o attraverso l’ISEE CORRENTE o, in alternativa, mediante il confronto tra le dichiarazioni fiscali 2022/2021;
7. che alla data del 31.12.2021 il nucleo familiare è composto da n.\_\_\_\_\_ persone:
* nel nucleo sono presenti n.\_\_\_\_\_ soggetti con handicap permanente grave o invalidità superiore al 67%, secondo certificazione rilasciata da \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
* nel nucleo sono presenti n.\_\_\_\_\_ ultrasessantacinquenni;
1. che né il/la sottoscritto/a, né altri componenti il nucleo familiare, nell’anno 2021 hanno percepito alcun reddito, (reddito pari a zero), ma di aver pagato il canone di locazione con le seguenti fonti di sostentamento economico:
* con sostegno economico da parte del Comune per l’importo pari a € \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
* con prestazioni di lavoro occasionale con reddito pari a € \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
* con sostentamento economico pari a € \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, erogato dal seguente familiare (riportare dati anagrafici e allegare copia del documento di identità in corso di validità \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
1. che i componenti del proprio nucleo familiare ed i loro redditi imponibili relativi all’anno 2021, per complessivi € \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, sono i seguenti\*:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| N | COGNOME E NOME | RELAZIONE DIPARENTELA | DATA DINASCITA | REDDITO LAVORO DIPENDENTE / PENSIONE | REDDITO LAVORO AUTONOMO / ALTRO |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

 **\*** Ai fini del bando si considera nucleo familiare quello composto dal richiedente e da tutti coloro che, anche se non legati da vincoli di parentela, risultino anagraficamente nell’abitazione al 31.12.2021.

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Dichiara**, altresì, di essere a conoscenza delle responsabilità penali previste dall’art.76 DPR n.445/2000 in caso di dichiarazione mendace per quanto dichiarato.

Chieti, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Firma

All’uopo, il/la sottoscritto/a allega alla presente domanda i seguenti documenti:

* Fotocopia della carta d’identità o equipollente documento di riconoscimento del concorrente;
* Fotocopia del contratto di locazione recante gli estremi di registrazione;
* Fotocopia ricevute di pagamento canoni di locazione anno 2021;
* Fotocopia ricevuta di pagamento imposta di registro anno 2021 o documento attestante applicazione della cedolare secca;
* Fotocopia attestante reddito imponibile di tutti i componenti nucleo familiare anno 2021 (Certificazione Unica, Mod. 730/2021, Mod. Unico Redditi o altra attestazione redditi fiscalmente imponibili relativi all’anno 2021), nonché altra eventuale certificazione consegnata dai soggetti erogatori di tutti gli ulteriori emolumenti, indennità, pensioni e sussidi percepiti a qualsiasi titolo, anche esentasse, costituenti ricorrente fonte di sostentamento per il nucleo familiare nell’anno 2021;
* Nel caso in cui si rientri nella fattispecie prevista all’ultimo comma dell’art.2 del presente bando, il Comune provvederà a richiedere certificazione ai Servizi Sociali attestante l’assistenza economica da parte delle medesime strutture del comune o, in alternativa, il soggetto interessato dovrà produrre autocertificazione circa la fonte di sostentamento (con indicazione dei dati anagrafici e copia di valido documento di riconoscimento di colui che fornisce il sostegno economico);
* Fotocopia attestazione ISEE e DSU 2022.

**INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI CONFERITI CON IL PRESENTE MODULO E RESA AI SENSI DEL REG. UE N.679/2016 (GDPR).**

Il Comune di Chieti, ai sensi dell’art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento europeo (regolamento generale sulla protezione dei dati personali), fornisce le seguenti informazioni:

il titolare del trattamento dei dati personali è il COMUNE DI CHIETI – CORSO MARRUCINO, 81 – 66100 CHIETI, che tratterà i dati personali da Lei conferiti con il presente modulo di istanza/comunicazione con modalità e procedure prevalentemente informatiche e telematiche (ad esempio utilizzando procedure e supporti elettronici), nonché manualmente (ad esempio su supporto cartaceo). In particolare verranno trattati dal titolare per l’esecuzione dei compiti di interesse pubblico o, comunque, connessi all’esercizio dei propri pubblici poteri, ivi incluse le finalità di archiviazione, di ricerca storica e di analisi per scopi statistici e, comunque, in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza dei dati.

Chieti, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Firma

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_